ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-RU.HA65.B.01586/22

Серия RU № 0407060

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ продукции Общества с ограниченной ответственностью «ТехБезопасность» Адрес места нахождения юридического лица: 127486, Россия, город Москва, улица Дегунинская, дом 1, корпус 2, этаж 3, помещение 1, комната 19. Адреса мест осуществления деятельности в области аккредитации: 105066, Россия, город Москва, улица Нижняя Красносельская, дом 35, строение 64, комната 22 "в"; 301668, Россия, Тульская область, город Новомосковск, улица Орджоникидзе, дом 8 пристроенное нежилое здание – пристройка к цеху № 3, 3 этаж, помещение 4 и помещение 10. Номер аттестата аккредитации (регистрационный номер) RA.RU.11HA65. Дата внесения в реестр сведений об аккредитованном лице - 10.08.2018. Телефон: +74952081646, адрес электронной почты: teh-bez@inbox.ru.

ЗАЯВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «Арматурный завод «Маяк». Основной государственный регистрационный номер 1105904014457. Место нахождения (адрес юридического лица): 614033, Российская Федерация, Пермский край, город Пермь, улица Василия Васильева, дом 6. Адрес места осуществления деятельности: 614531, Российская Федерация, Пермский край, Пермский район, деревня Устиново, улица Школьная, дом 21. Телефон: +73422480819. Адрес электронной почты: armatek@yandex.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «Арматурный завод «Маяк». Место нахождения (адрес юридического лица): 614033, Российская Федерация, Пермский край, город Пермь, улица Василия Васильева, дом 6. Адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 614531, Российская Федерация, Пермский край, Пермский район, деревня Устиново, улица Школьная, дом 21.

ПРОДУКЦИЯ Арматура промышленная трубопроводная: задвижки клиновые стальные тип «ЗК»; клапаны запорные тип «КЗ», изготавливаемые в соответствии техническими условиями ТУ 3700-001-67282433-2014 «Арматура промышленная трубопроводная». Иные сведения о продукции, обеспечивающие ее идентификацию, согласно приложению (бланки №№ 0921316, 0921317).
Серийный выпуск.

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 8481807900, 8481806390, 8481806100

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ Технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах» (ТР ТС 012/2011)

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ Протокола испытаний № 1930-НИ-01 от 28.09.2022 Испытательной лаборатории взрывозащищенного оборудования Общества с ограниченной ответственностью "ТЕХБЕЗОПАСНОСТЬ", аттестат аккредитации RA.RU.21HB54 от 26.03.2018. Акта анализа состояния производства изготовителя № 1930-АСП от 17.08.2022. Технической документации изготовителя согласно приложению (бланк № 0921317). Схема сертификации 1с.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Стандарты и иные нормативные документы, применяемые при подтверждении соответствия, приведены в приложении (бланк № 0921318). Условия хранения должны соответствовать группе 8(ОЖ) по ГОСТ 15150. Срок хранения - 3 года при соблюдении требований к консервации. Срок службы - 25 лет.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 29.09.2022 **ПО** 28.09.2027 **ВКЛЮЧИТЕЛЬНО**

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации (подпись) Шмелев Антон Андреевич (Ф.И.О.)

М.П.

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы)) (подпись) Ермаков Андрей Александрович (Ф.И.О.)

АО «Опцион», Москва, 2020 г., «Б», ТЗ № 334.

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.HA65.B.01586/22

Серия RU № 0921316

1. **Описание конструкции и средств обеспечения взрывозащиты**

Арматура промышленная трубопроводная: задвижки клиновые стальные тип «ЗК» (далее - задвижки); клапаны запорные тип «КЗ» (далее по тексту клапаны) предназначены для установки на технологических линиях и трубопроводах в качестве запорных устройств, работающих с различными рабочими средами, к которым материалы корпусных деталей арматуры коррозионностойки (скорость коррозии не более 0,05 мм/год).

Задвижки изготавливаются из стали и состоят из следующих основных элементов: корпус, стойка, шпиндель, клин, седло.

Клапаны изготавливаются из стали и состоят из следующих основных элементов: корпус, крышка, маховик, шпиндель, седло, золотник.

Задвижки и клапаны имеют ручное управление. По требованию заказчика могут быть оснащены электроприводом (сертифицирован отдельно).

Подробное описание конструкции приведено в технической документации изготовителя.

Взрывозащита обеспечена соответствием оборудования требованиям ТР ТС 012/2011.

2. **Специальные условия применения (если в маркировке взрывозащиты указан знак «X»)**

Знак «X» в маркировке взрывозащиты задвижек и клапанов означает, что при монтаже и эксплуатации необходимо соблюдать специальные условия применения:

- при монтаже и эксплуатации необходимо соблюдать требования, указанные в руководстве по эксплуатации;
- максимальная температура поверхности задвижек и клапанов исполнения «У» зависит от условий эксплуатации (температуры окружающей среды и температуры рабочей среды); Зависимость температурного класса кранов от температуры рабочей среды приведена в таблице 1;
- в процессе эксплуатации необходимо убедиться, что температура рабочей среды, в сочетании с температурой окружающей среды, не превышает значение максимально допустимой температуры возгорания газовых сред, в которых эксплуатируется оборудование;
- механические приводы, применяемые совместно с задвижками и клапанами, должны быть во взрывозащищенном исполнении соответствующем зоне применения, иметь действующий сертификат соответствия требованиям ТР ТС 012/2011 и соответствовать условиям применения (температура окружающей среды, степень защиты (IP) и т.д.); При монтаже и эксплуатации механических приводов, необходимо соблюдать инструкции заводов-изготовителей, изложенные в руководстве по эксплуатации на них, а также требования ГОСТ IEC 60079-14-2011, ГОСТ 31438.1-2011;
- после установки задвижек и клапанов, до ввода их в эксплуатацию, необходимо подключить механические приводы к контуру заземления, с целью исключения возможности накопления разряда статического электричества.

3. **Идентификация продукции**

3.1. Действие сертификата соответствия требованиям ТР ТС 012/2011 распространяется на арматуру промышленную трубопроводную: задвижки клиновые стальные тип «ЗК»; клапаны запорные тип «КЗ», изготавливаемые в соответствии техническими условиями ТУ 3700-001-67282433-2014 «Арматура промышленная трубопроводная».

3.2. Маркировка взрывозащиты арматуры (задвижек и кранов):

- для арматуры климатического исполнения «У1»	**II Gb c X, III Db c X**
- для арматуры климатического исполнения «ХЛ1» и «УХЛ1»	**II Gb c 450°C X, III Db c 450°C X**
- для арматуры климатического исполнения «УХЛ1» с корпусом исполнения «НЖ» (таблицы-фигуры ХХхХХнж)	**II Gb c 560°C X, III Db c 560°C X**

Таблица 1 - Зависимость температурного класса и максимальной температуры поверхности задвижек и кранов исполнения «У1» от температуры рабочей среды.

Температурный класс / максимальная температура поверхности	Максимальная температура рабочей среды, °C
T1 / 440°C	440
T2 / 290°C	290
T3 / 195°C	195
T4 / 130°C	130
T5 / 95°C	95
T6 / 80°C	80

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации (подпись) Шмелев Антон Андреевич (Ф.И.О.)

М.П.

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы)) (подпись) Ермаков Андрей Александрович (Ф.И.О.)

АО «Опцион», Москва, 2020 г., «Б», ТЗ № 334.

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.HA65.B.01586/22

Серия RU № 0921317

3.3. Разъяснение к спецификационным кодам/условному обозначению арматуры промышленной трубопроводной.

Пример условного обозначения:

ЗК 40-50 DN40 PN50 ХЛ1, где

ЗК – тип арматуры: ЗК - задвижка клиновая стальная; КЗ - клапан запорный;
40 – условный проход, мм;
50 – давление условное, кгс/см^2;
DN40 – номинальный (условный) диаметр:
- для ЗК: 15, 20, 25, 32, 40, 50, 80, 100, 150,
- для КЗ: 10, 15, 20, 32, 40;

PN50 – номинальное давление, кгс/см^2:
- для ЗК: 16, 25, 40, 63, 100, 160, 250;
- для КЗ: 16, 25, 40, 63, 100, 160, 200, 250;

ХЛ1 – вид климатического исполнения по ГОСТ 15150: У1; ХЛ1; УХЛ1.

4. Основные технические данные

Основные технические данные арматуры промышленной трубопроводной:
Рабочая среда и ее параметры ..... в соответствии с эксплуатационной документацией на конкретное исполнение
Температура рабочей среды, °С:
- для арматуры климатического исполнения «У1» ..... от минус 40 до плюс 425
- для арматуры климатического «ХЛ1» и «УХЛ1» ..... от минус 60 до плюс 450
- для арматуры климатического исполнения «УХЛ1» с корпусом исполнения «НЖ» (таблицы-фигуры ХХхХХнж) ..... от минус 60 до плюс 560

Температура окружающей среды при эксплуатации, °С ..... от минус 40 до плюс 40
Габаритные размеры, масса ..... в соответствии с эксплуатационной документацией на конкретное исполнение

5. Техническая документация изготовителя

- Технические условия ТУ 3700-001-67282433-2014 «Арматура промышленная трубопроводная».
- Отчет по оценке опасностей воспламенения «арматура промышленная трубопроводная: задвижки клиновые стальные тип «ЗК», клапаны запорные тип «КЗ», изготавливаемая в соответствии техническими условиями ТУ 3700-001-67282433-2014», б/н.
- Паспорт и руководство по эксплуатации № 58790 «Задвижка клиновая стальная».
- Паспорт и руководство по эксплуатации № 58796 «Клапан запорный».
- Альбом чертежей «Задвижки клиновые стальные», б/н.
- Альбом чертежей «Клапаны запорные», б/н.

При внесении изготовителем в конструкцию и (или) техническую документацию, подтверждающую соответствие оборудования и (или) Ех-компонента требованиям ТР ТС 012/2011, изменений, влияющих на показатели взрывобезопасности оборудования, он должен предоставить в орган по сертификации описание изменений, техническую документацию (чертежи средств обеспечения взрывозащиты) с внесенными изменениями и образец для проведения дополнительных испытаний, если орган по сертификации посчитает недостаточным проведение только экспертизы технической документации с внесенными изменениями для принятия решения о соответствии оборудования и (или) Ех-компонента ТР ТС 012/2011 с внесенными изменениями.

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации (подпись) Шмелев Антон Андреевич (Ф.И.О.)

М.П.

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы)) (подпись) Ермаков Андрей Александрович (Ф.И.О.)

АО «Опцион», Москва, 2020 г., «Б», ТЗ № 334.

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.HA65.B.01586/22

Серия RU № 0921318

Стандарты и иные нормативные документы, применяемые при подтверждении соответствия

Обозначение стандарта, нормативного документа	Наименование стандарта, нормативного документа	Раздел (пункт, подпункт) стандарта, нормативного документа
ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1:2001)	Оборудование неэлектрическое, предназначенное для применения в потенциально взрывоопасных средах. Часть 1. Общие требования	стандарт в целом
ГОСТ 31441.5-2011 (EN 13463-5:2003)	Оборудование неэлектрическое, предназначенное для применения в потенциально взрывоопасных средах. Часть 5. Защита конструкционной безопасностью «с»	стандарт в целом

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации — (подпись) — Шмелев Антон Андреевич (Ф.И.О.)

М.П.

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы)) — (подпись) — Ермаков Андрей Александрович (Ф.И.О.)

АО «Опцион», Москва, 2020 г., «Б». ТЗ № 334.